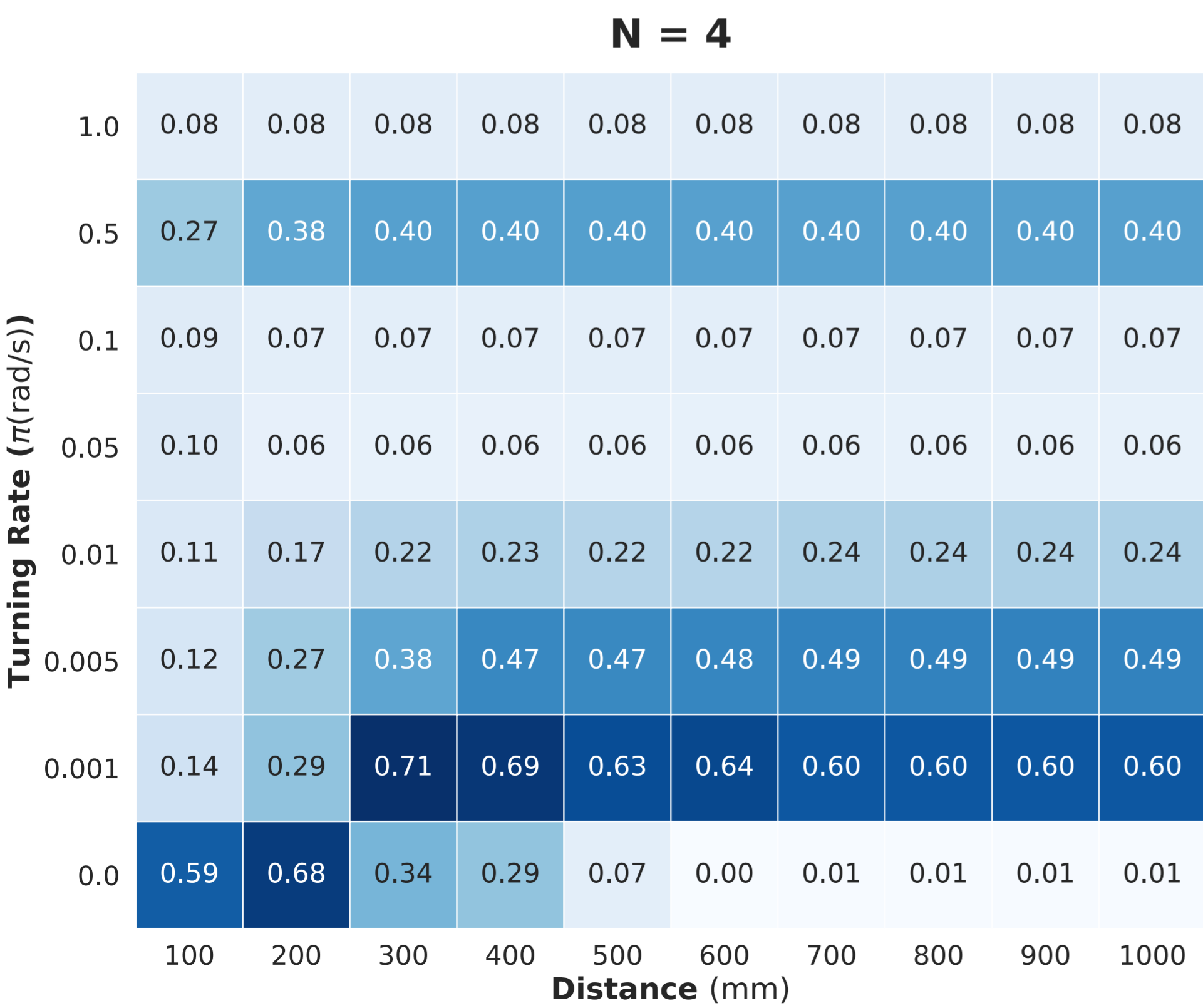Distance - Degree : fixed TR = 0 rad/s

Distance - Turning Rate : fixed FV = 2.0π rad

N = 2

Turning Rate (π(rad/s)) \ Distance (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
1.0	0.01	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
0.5	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
0.1	0.04	0.02	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
0.05	0.05	0.03	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
0.01	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
0.005	0.09	0.06	0.05	0.05	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
0.001	0.09	0.05	0.04	0.04	0.03	0.02	0.02	0.02	0.03	0.02
0.0	0.16	0.22	0.21	0.18	0.17	0.11	0.11	0.10	0.10	0.10

N = 3

Turning Rate (π(rad/s)) \ Distance (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
1.0	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
0.5	0.12	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
0.1	0.07	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
0.05	0.09	0.05	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
0.01	0.13	0.13	0.11	0.05	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
0.005	0.16	0.13	0.14	0.14	0.14	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
0.001	0.17	0.17	0.21	0.18	0.20	0.17	0.17	0.14	0.14	0.13
0.0	0.33	0.40	0.42	0.38	0.22	0.06	0.07	0.04	0.03	0.03

N = 4

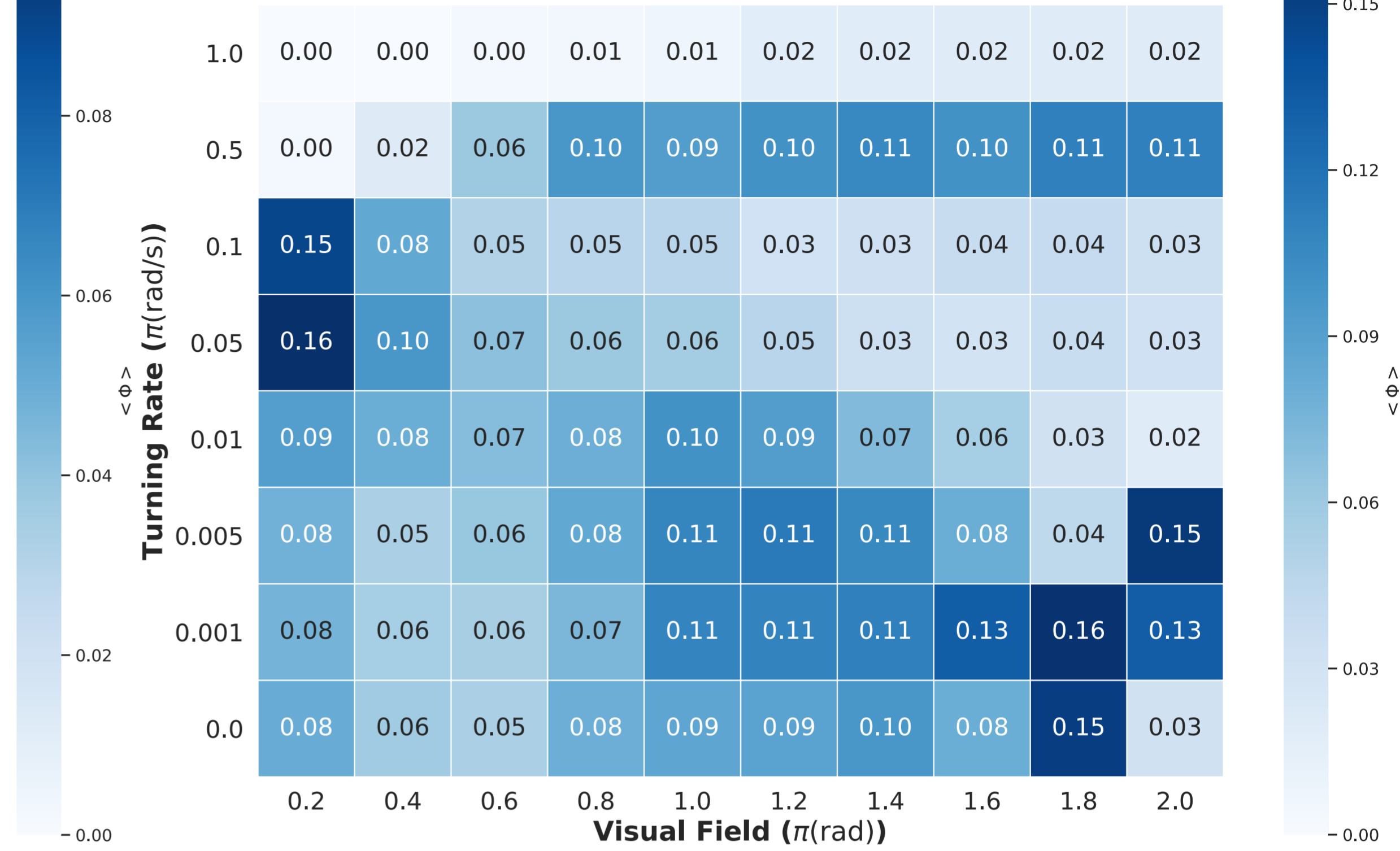| Turning Rate (π(rad/s)) \ Distance (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
1.0	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
0.5	0.27	0.38	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40
0.1	0.09	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
0.05	0.10	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
0.01	0.11	0.17	0.22	0.23	0.22	0.22	0.24	0.24	0.24	0.24
0.005	0.12	0.27	0.38	0.47	0.47	0.48	0.49	0.49	0.49	0.49
0.001	0.14	0.29	0.71	0.69	0.63	0.64	0.60	0.60	0.60	0.60
0.0	0.59	0.68	0.34	0.29	0.07	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01

N = 5

Turning Rate (π(rad/s)) \ Distance (mm)	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
1.0	0.04	0.05	0.05	0.05	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
0.5	0.50	0.71	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72	0.72
0.1	0.26	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
0.05	0.26	0.19	0.19	0.20	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
0.01	0.22	0.89	1.07	1.12	1.18	1.17	1.18	1.18	1.18	1.18
0.005	0.24	1.57	1.76	1.84	1.88	1.83	1.84	1.84	1.84	1.84
0.001	0.30	2.02	1.81	1.89	1.92	1.97	1.96	1.97	1.97	1.97
0.0	0.91	1.73	0.64	0.40	0.18	0.03	0.00	0.00	0.00	0.00

Degree - Turning Rate : fixed Dis = 1000 mm